

GEKO SpA

Via dell'Artigianato n° 22
62020 Sant'Angelo in Pontano (MC) – Italy
Tel + 39 0733 66 33 16 | Fax +39 0733 66 34 17
Codice Fiscale e P.IVA 00860500438
SDI: W7YVJK9 | REA MC 100692 | Cap Soc € 4.000.000,00 i.v.
Pec gekospa@pec.it | Web www.geko.net | email info@geko.net

SCHEDA TECNICA GEKO STAFF

Descrizione: Composto di PVC rigido sotto porta con spazzola fissa accoppiato ad un nastro biadesivo BOPP – Hot Melt

Applicazione: Parafreddo sottoporta per fessure fino a 15mm.

Standard dimensioni: mm40 x 100cm +/- 2cm

Caratteristiche tecniche:

Caratteristica	Metodo prova	UM	Tolleranza	Valore Tipico
Densità	ISO 1183	gr/cm ³	± 0,02	1,53
Carico si Snervamento	ISO 527	N/mm ²	≥	43
Carico di rottura	ISO 527	N/mm ²	≥	38
Allungamento a rottura	ISO 527	%	≥	130
Vicat Softening Temperatura	ISO 306/B-50°C/h	°C	± 2	82
Izod +23°C	ISO 180	J/m	± 10	60

Double sided adhesive tape/Nastro biadesivo trasparente con liner avana - 64621:

PARAMETER/PARAMETRO	RESULT/RISULTATO	TEST
TOTAL THICKNESS/SPESSORE TOTALE NASTRO	90 MY	ASTM D3652
TENSILE STRENGTH/ RESISTENZA ALLA TRAZIONE	45 N/cm	ASTM D897
ADHESION TO STEEL/ADESIONE AD ACCIAIO	20N/25mm	ASTM D3330
ELONGATION AT BREAK/ALLUNGAMENTO A ROTTURA	140%	ASTM D3654
HEAT RESISTANCE/RESISTENZA A CALORE	+40° C	80 °C BRIEF PERIOD/ BREVE PERIODO
SPESSORE LINER	70 MY	

Le caratteristiche tecniche sopra riportate derivano da ns. analisi di laboratorio; le stesse sono da considerarsi indicative e non strettamente vincolanti. I valori sono ottenuti su placche stampate a compressione.

Note: le informazioni contenute in questo documento sono da considerarsi puramente indicative per l'uso suggerito. Sono il frutto delle conoscenze di GEKO SpA al momento della pubblicazione di questo documento. Su queste informazioni GEKO SpA non rilascia alcuna garanzia di utilizzo e non può essere considerata responsabile per un uso del prodotto in violazione di brevetti esistenti, disposizioni, regolamenti e obblighi di legge. Il trasformatore finale dovrà assicurarsi per proprio conto della idoneità del prodotto all'uso richiesto e della compatibilità alle proprie specifiche di processo. Questo documento non costituisce in alcuna maniera contratto o obbligazione con il cliente.